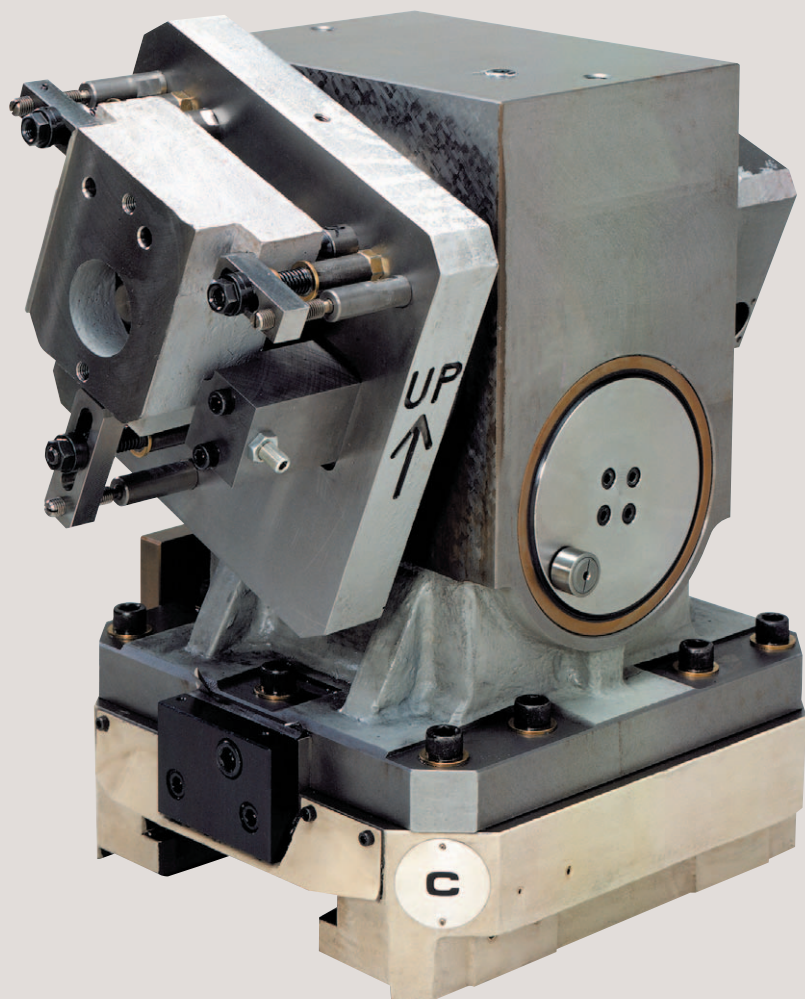


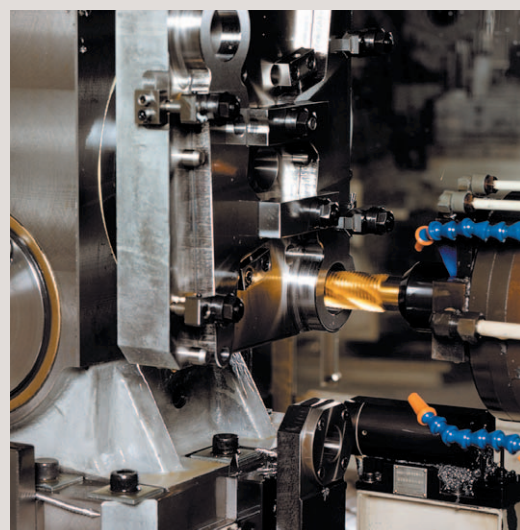
横形マシニングセンタで 5面加工を実現。



「一度の段取りで完成品まで加工が出来たら」をテーマに開発を進め、三共の最新のカムテクノロジーを加味して完成したのが、このカム式独立回転イケールです。機械はイケール本体にローギヤカム機構を組み込み、出力軸にワーク取付定盤を取付け、入力軸に回転円盤を取付け、この円盤の外側には一本のカムフォロアが埋込まれています。動きはローギヤカムの割出機能によりカム軸をある角度回転させると、出力軸が90°正確に割出し、さらに入力を回し一回転させるとローギヤのセルフロック機能により、出力軸は完全に固定されます。次に運転はこの回転イケールを横形マシニングセンタのパレットに取付け、ワークをワーク取付定盤にセットします。ワークをセットした状態で横形マシニングセンタの機能で加工できる箇所はそのまま加工します。もし、加工できない面がある時は、回転イケールの入力軸とスピンドルが同軸になるよう、パレットを旋回し回転工具に工具交換した後、この工具と入力軸円盤上のカムフォロアとが接触する位置でスピンドルからNCの円弧補間で入力軸に回転を与えると、入力軸一回転につき出力軸が90°ずつ回転します。この一連の動作を利用してワークを加工できる位置に割り出そうというものです。

SANDEX

サンデックス DSTシリーズ



5面加工

このカム式独立回転イケール、サンデックスDSTシリーズを横形マシニングセンタに搭載すると、マシニングセンタの機能だけで5面加工が可能となります。

0バックラッシュ

ローギヤカム機構を用いますので、割出しにおけるバックラッシュは0で、ターレットに強力カムフォロアを採用していますので、高い剛性があり、重切削と高精度割出しが可能です。

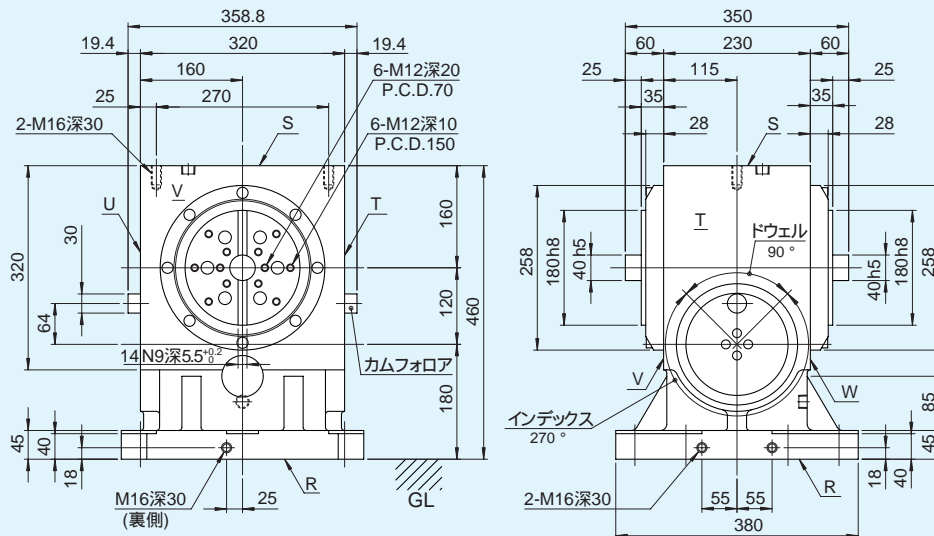
0コンタクト(完全独立型)

サンデックスDSTシリーズは入力駆動源を必要としないことから、信号線や制御線などを不要とし、パレット上にサンデックスDSTシリーズを搭載するだけで、100%機能を発揮いたします。

DST series

カム式独立回転イケール

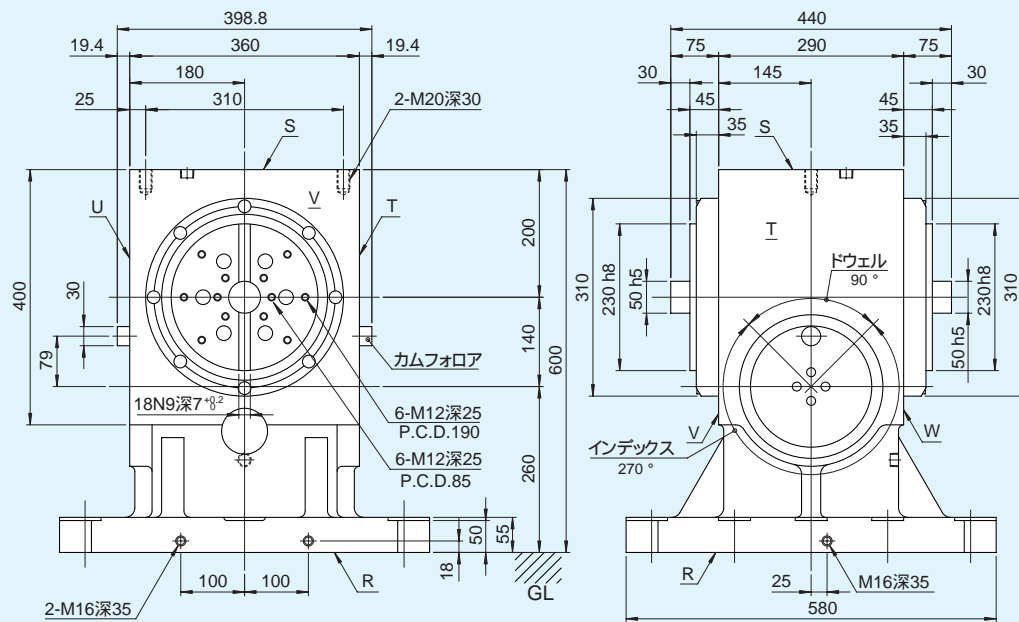
12DST寸法図



静的特性項目	単位	数値	動的特性項目	単位	数値
許容トルク	N・m	5419	ねじり剛性	sec./N・m	0.112
許容スラスト荷重	N	215.6 × 10 ³	繰返し精度	sec.	± 2
許容ラジアル荷重	N	73500	カム軸摩擦トルク	N・m	16.7
許容曲げモーメント	N・m	16660	製品質量	kg	215

注1) 割出動作は、入力部に取付けられているカムフォアに直接、工具または治具を接触させ円弧補間動作により入力部を回転させることを行いません。
注2) 詳細は技術資料を参照してください。

14DST寸法図



静的特性項目	単位	数値	動的特性項目	単位	数値
許容トルク	N・m	8036	ねじり剛性	sec./N・m	0.082
許容スラスト荷重	N	333.2 × 10 ³	繰返し精度	sec.	± 2
許容ラジアル荷重	N	107.8 × 10 ³	カム軸摩擦トルク	N・m	21.6
許容曲げモーメント	N・m	33320	製品質量	kg	430

注1) 割出動作は、入力部に取付けられているカムフォアに直接、工具または治具を接触させ円弧補間動作により入力部を回転させることを行いません。
注2) 詳細は技術資料を参照してください。